

Ton, Glasuren,  
Werkzeug, Drehscheiben,  
Brennöfen,  
Brennservice, Töpferkurse  
Geschenke aus Ton



Margit Umrath-Mäule  
Bernhard Mäule  
Weidenstraße 15  
73479 Ellwangen-Kellerhaus  
info@toepfertreff.de

## Brennkurven für Schrüh- und Glasurbrand für Steuerungen mit Computersteuerung :

Das Programm zum Steuern des Ofens hat 5 Phasen:

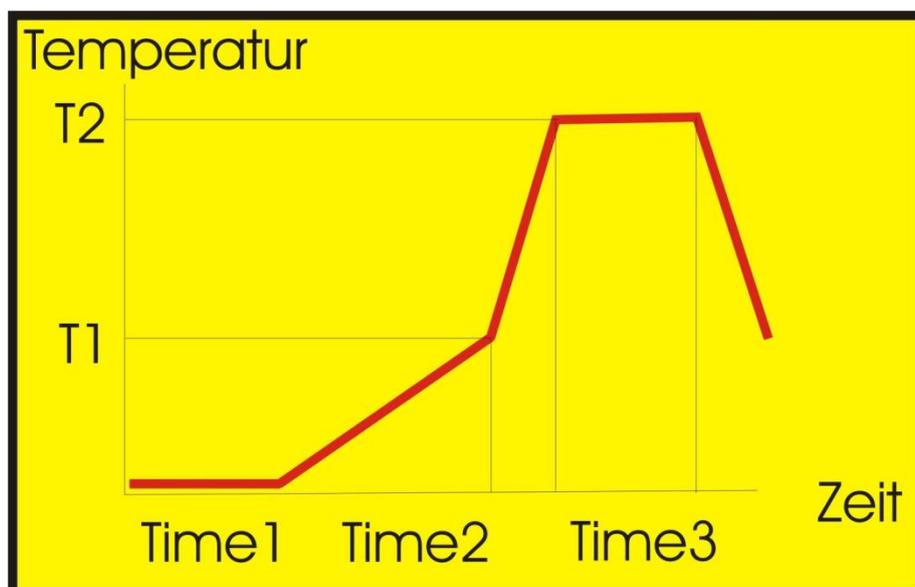
In der Zeit1 (Time1) heizt der Ofen nicht, er wartet nur bis er einschalten darf – z.B. wenn der Zähler auf Nachtstrom schaltet. Wenn Sie die Zeit1 (Time1) auf 0 setzen, beginnt der Ofen sofort zu heizen.

In der Zeit2 (Time2) heizt der Ofen langsam in einer vorgegebenen Zeit (Time2) auf eine vorgegebene Temperatur – für den Schrühbrand mit ca. 100°C/Stunde, damit die Teile im Ofen vollends trocknen können und die im Ton chemisch gebundene Feuchtigkeit entschwinden kann. Beim Glasurbrand darf der Ofen schneller heizen, ca. 150°C/60 min – hier muss ja nur die Glasur an der Oberfläche der Teile trocknen.

Beim Erreichen der Temperatur T1 schaltet der Ofen um auf schnelles Aufheizen und heizt so lange, bis er die Endtemperatur T2 erreicht.

Mit Erreichen der Temperatur T2 schaltet der Ofen um auf „Temperatur halten“ – die Endtemperatur wird über einen bestimmten Zeitraum konstant gehalten, damit das Teil komplett durchgewärmt wird.

Nach Verstreichen der Zeit2 (Time3) schaltet die Ofenheizung aus und kann jetzt abkühlen.



Begriffe: Manchmal wird der Schrühbrand auch als Rohbrand oder erster Brand bezeichnet, manchmal wird der Glasurbrand auch als Glattbrand oder zweiter Brand bezeichnet.

Die einzustellenden Temperaturen und Zeiten:

Brand	Bemerkung	T1	Time2	T2	Time3	Ihre Programmnummer
Schrühbrand 950°	wir machen alle Schrühbrände mit 950°C	500°C	300 min	950 °C	15 min	
Schrühbrand 1250°C	frostfest, vorher nicht gebrannt	500°C	300 min	1250 °C	15 min	
Glasurbrand 1030 °C	mit roten Glasuren, deshalb etwas niedriger	250°C	90 min	1030 °C	30 min	
Glasurbrand 1050 °C	normaler Glasurbrand	250 °C	90 min	1050 °C	30 min	
Glasurbrand 1250°C	hoher Glasurbrand, frostfest	250 °C	90 min	1250 °C	30 min	

Die Temperatur T2 beim Glasurbrand richtet sich immer nach der verwendeten Temperatur (steht auf der Glasurpackung)!

Die Brenntemperatur darf nicht höher sein als die höchste auf der Tonpackung angegebene Temperatur, sonst wird der Ton weich und kann schmelzen!

Während der Zeit Time2 und Time3 regelt der Ofen die Temperatur durch Ein- und Ausschalten – in diesen beiden Phasen knackt der Ofen immer wieder (oft laut).

In den beiden leeren Zeilen können Sie Ihre speziellen Brennprogramme eintragen – wichtig, falls die Steuerung mal versagt und die eingestellten Werte verliert!

In die letzte Tabellenspalte tragen Sie bitte die Programmnummer ein, unter der in Ihrer Steuerung dieses Programm gespeichert ist!

Viel Spaß und natürlich auch viel Erfolg beim Brennen!

Rückfragen? Gerne! Sie erreichen mich per Email unter [bernhard.maeule@toepfertreff.de](mailto:bernhard.maeule@toepfertreff.de)

Bernhard Mäule  
Töpfertreff Ellwangen  
Weidenstraße 15  
D-73479 Ellwangen